



### Efficacité



- Nettoyage de qualité grâce à un lavage par le dessus et le dessous

### Caractéristiques



- 12 Rampes : Ø 25 mm
- Débit d'eau : 30m<sup>3</sup>/heure
  - Pression : 3,5 bar
- Alimentation électrique : 220/240 V monophasé en standard
- Puissance moteur : 0,25 kW
- Avec variateur de vitesse électronique

### Fonctionnement



- Trémie de contenance plus ou moins importante (généralement alimentée manuellement ou par un vide container)
- Tapis à maille inox (600 mm de largeur en standard), motoréducteur à arbre creux et variateur de vitesse électronique
  - Lavage dessus/dessous par jets d'eau
  - Convoyage vers crible en eau par exemple
  - Évacuation des déchets et des eaux usées en continue, par un système de récupération situé en partie basse
- Support de poches/manes/sacs et pompe (en option)

### Rendement



- Capacité de la trémie : de 350 kg à 500 kg en standard

### Encombrement



- Longueur : 2300 mm
- Largeur : 1100 mm

### Entretien



- Machine mécaniquement robuste et tout en inox
- Rampes démontables très facilement pour nettoyage (4 vis papillons)

